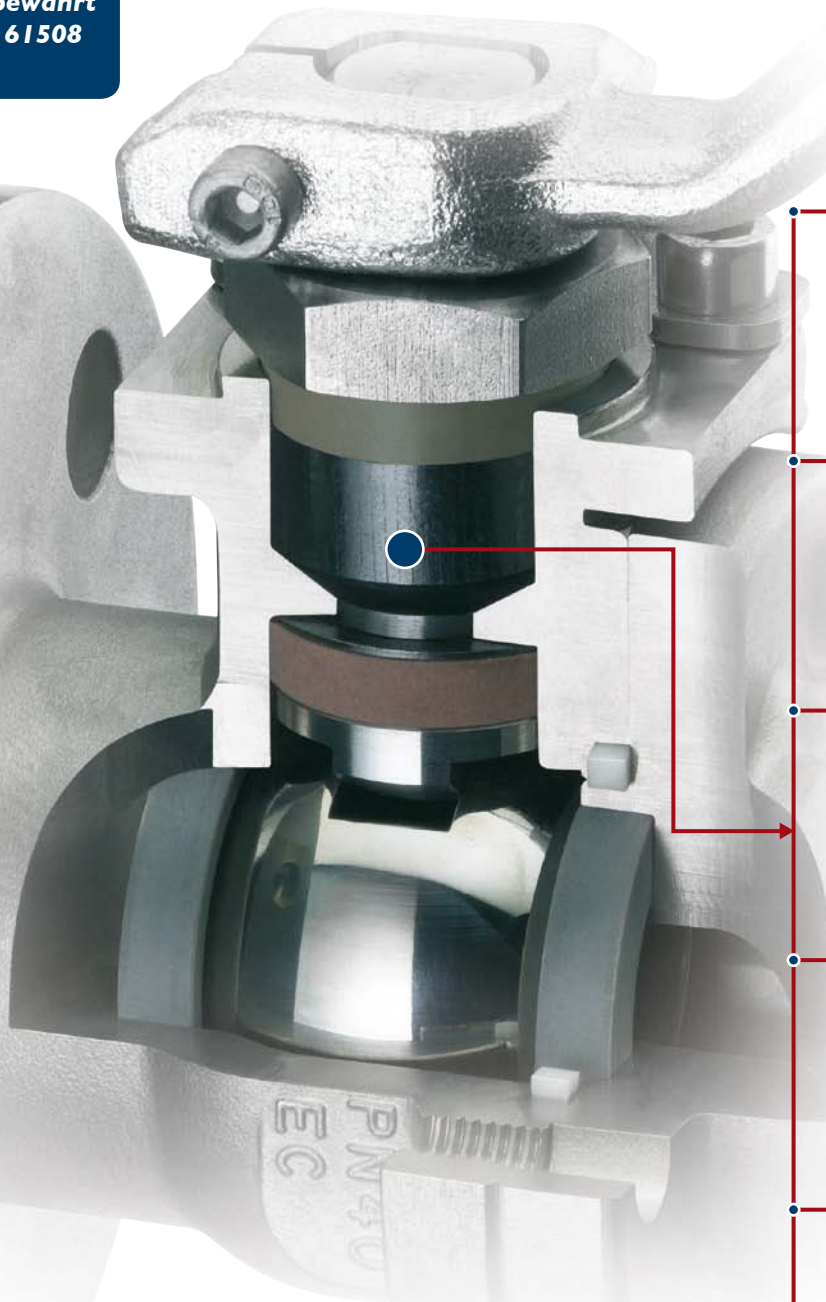


Betriebsbewährt
 nach IEC 61508
 SIL 3



INTEC K200



INTEC K200-K



INTEC K230/K231



INTEC K400



INTEC K500



INTEC K700



INTEC K800

Für Funktionalität und Sicherheit:

- ▶ Verstärkte Schaltwelle für mehr Sicherheit bei der Automatisierung
- ▶ Dynamische Primärabdichtung nach dem Gleitringprinzip
- ▶ TÜV-Abnahme der TA-Luft nach VDI 2440

Zur Reduzierung der Typenvielfalt:

- ▶ Fire-Safe/TA-Luft Ausführung in einer Einheit – als Standard
- ▶ FDA Konformität für den Pharmabereich
- ▶ Baukastensystem der Komponenten zur Reduzierung der Lagerhaltungskosten

INTEC Kugelhähne
Systemtechnologie aus einer Hand

Vorteile der INTEC Kugelhähne K200er Baureihe

Wellenabdichtung:

- ▶ Keine O-Ringe – universell einsetzbar
- ▶ Keine Tellerfedern – kein Elastizitätsverlust oder Bruchgefahr
- ▶ Stopfbuchensystem absolut alterungsbeständig
- ▶ Systemaufbau in einem Graphit/KF Keilringprinzip
- ▶ Echte Primärabdichtung, keine Friktionsscheibe oder Lagerhülse, sondern Anwendung des Gleitringdichtungsprinzips (Graphitkeilring in KFGN-Profil)
- ▶ TÜV-Abnahme des Dichtsystems nach VDI 2440
- ▶ TÜV-zertifiziert für 100.000 Schaltungen -40°C bis +220°C
- ▶ Schaltwellenwerkstoff duplex (1.4462), Anlehnung an beste Erfahrungen aus der Pumpentechnologie
- ▶ Höchstmögliche Torsionssteifigkeit
- ▶ Sicherheit in der Automatisierung

Sitzringsysteme:

Metallisch:

- ▶ Kugelsitz und Kugel hartstoffbeschichtet nach dem Flamm-spritzverfahren
- ▶ Kugelsitz und Kugel geläppt
- ▶ Hochpräzise gelagerte Kugel
- ▶ Angefedert, Spiralfedern gekammert
- ▶ Keine Verwendung von Tellerfedern zur Sitzringvorspannung
- ▶ Keine Gefahr durch Spaltkorrosion
- ▶ Freier Auslauf für alle Arten von Feststoffen

Weichdichtend:

- ▶ Dreifache Kammerung des Sitzringes
- ▶ Verwendung von Stickstoff gesinterten hochwertigem KFGN
- ▶ Reduktion von Verschleiß, Mikrodiffusion und Drehmoment
- ▶ Mit KFCM-Ausrüstung einsetzbar bis +300°C
- ▶ Beste Erfahrung in der chemischen Industrie vorliegend!

Zertifikate und Typenzulassungen:

- ▶ Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 und API Q1/6D
- ▶ Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG, Modul H/H1
- ▶ VdTÜV - Merkblatt WO
- ▶ TA-Luft nach VDI 2440
- ▶ Fire-Safe nach API 607 und DIN EN ISO 10497
- ▶ Bauteilprüfung VdTÜV 1065, VbF, Gas-HI-VO, WHG
- ▶ Klassifiziert nach SIL 3

Neues Leistungsprofil durch innovative KLINGER Werkstoffe

Fragen Sie unsere Anwendungsspezialisten!

Technische Änderungen vorbehalten.
Stand: September 2014

